

DIE ZUKUNFT BAUEN

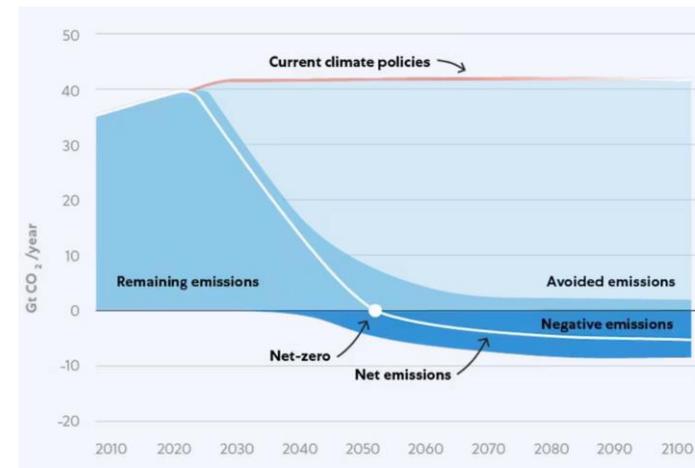
Technischer Kohlenstoff
in Beton und Asphalt



Nature Based Solutions

Verringerung des CO₂ -Fußabdrucks

- Zementbasierte Materialien wie Mörtel und Beton machen einen großen Teil des CO₂-Fußabdrucks aus
- Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks durch Materialinnovation und intelligente Auswahl von Komponenten
- Emissions-Reduktion & Negativ-Emissions-Technologien als Lösung





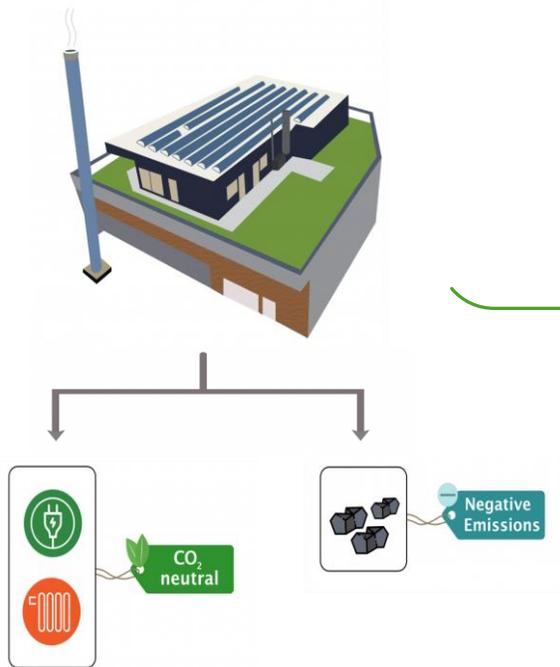
Nature Based Solutions

CarStorCon[®] - Carbon Storage Concrete

- 2020 erste Versuche mit verschiedenen Kohlenstoffen aus unterschiedlichen Reststoffströmen
- 2021 Entwicklung des Produkts **Clim@Add[®]** und Einsatztests
- 2022 Gründung CarStorCon[®] Technologies GmbH und erste Pilotprojekte
- 2023 Auftragsprojekte und Kooperationen mit Betonwerken
- 2024 Auftragsprojekte und weitere Entwicklungen im Bereich des Produkts und der Verarbeitung



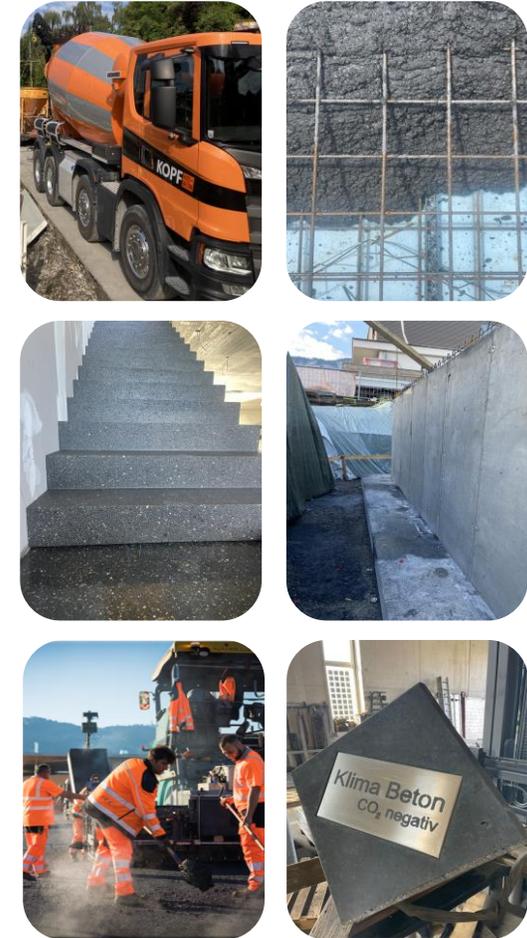
Unsere Technologie



Pyrolyseanlage
(Rohstoffproduktion)



Herstellung
des Additivs



Anwendung in Beton
und Asphalt

Unser Additiv Clim@Add® in der Anwendung

- Clim@Add® ist ein CE-zertifizierter Zuschlagsstoff für Normbetone
- Eine Reduktion der Zementmenge ist möglich
- Potential zur Verbesserung der Materialeigenschaften:
 - Festigkeiten
 - reduzierte Wasseraufnahme
 - perfekte innere Nachbehandlung
- Reduktion von CO₂ + Negativ- Emissions- Technologie
- Symbiose mit anderen Nachhaltigkeitslösungen z.B. Holzbau und Klimabeton möglich
- Lokale Wertschöpfung durch Kreislaufwirtschaft



Clim@Add® reduziert den CO₂- Fußabdruck von Beton und Asphalt bis zu 100%

„Herkömmlicher Beton“

CO₂-Emission:

159 kg CO₂



CO₂-Emissionsreduktions-Potenzial für 1 m³ Beton C25/30 mit CEM II 42,5 N mit einer Zementmenge von 342 kg/m³ und einem CO₂-Fußabdruck von 185 kg CO₂

herkömmlicher Beton

-	Reduktion von 15% Zement durch Clim@Add®	↓	- 25 kg CO ₂
-	Kohlenstoffsенke durch Clim@Add®	↓	- 154 kg CO ₂
- 26 kg CO ₂	Natürliche Kohlenstoffsенke durch Rekarbonatisierung	↓	- 22 kg CO ₂

Klima-Beton

„Klima-Beton“ mit Clim@Add®

CO₂-Emission:

-15 kg CO₂

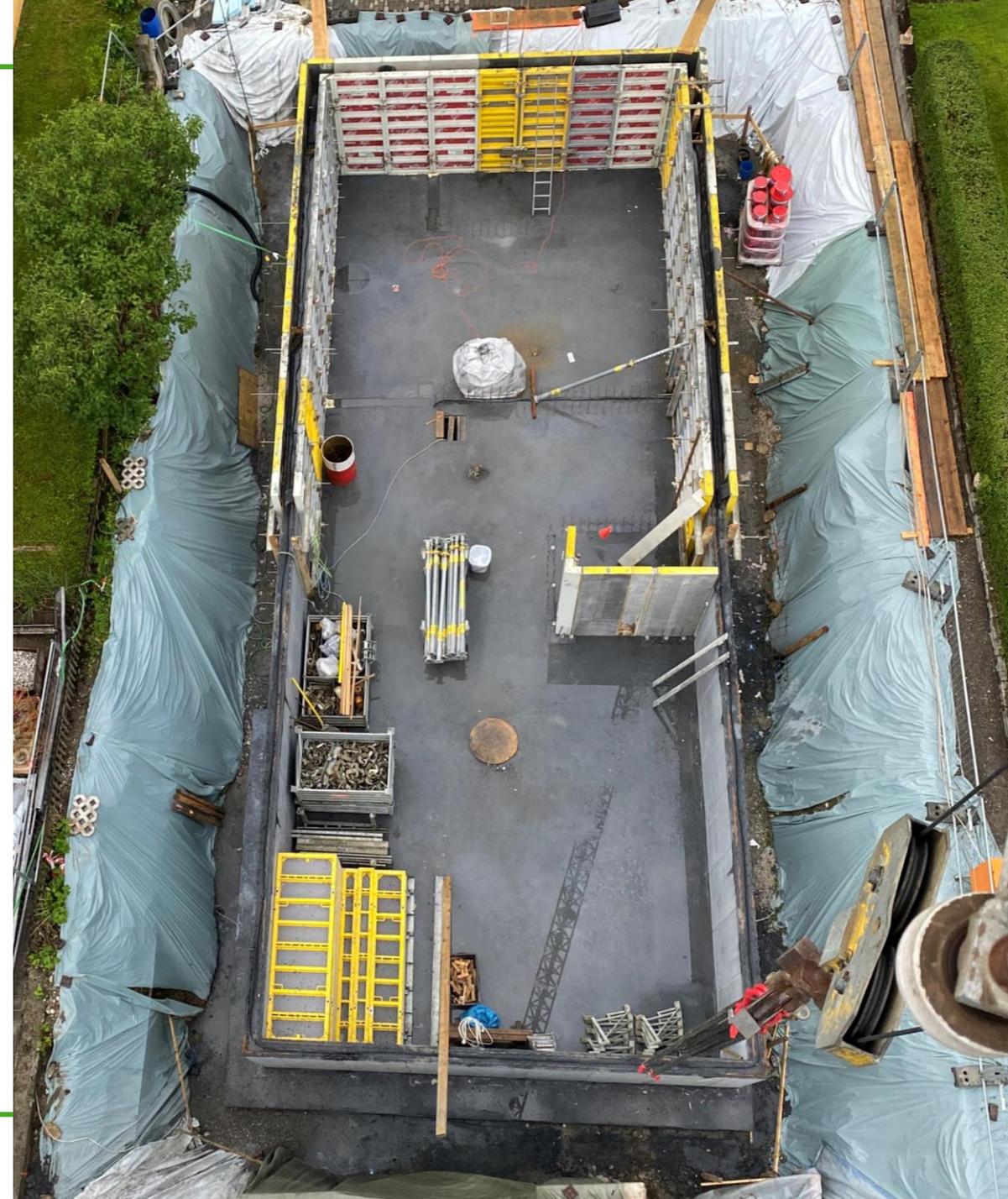


...und so sehen
unsere
CO₂-Speicher
aus...



Einfamilienhaus in Holzhybridbauweise in Dornbirn, AT

Betonteile	<ul style="list-style-type: none">• Keller• Kellerabgang• Bodenplatte, Decken und Wände
Betonmenge	<ul style="list-style-type: none">• 130 m³
Eingespartes CO ₂	<ul style="list-style-type: none">• durch Clim@Add® gebundenes CO₂ - 8,6 t• Eingesparte Menge CO₂ durch Zementreduktion - 1,6 t



Mehrfamilienhaus NET ZERO BUILDING von OPENLY in Widnau, CH



Betonteile

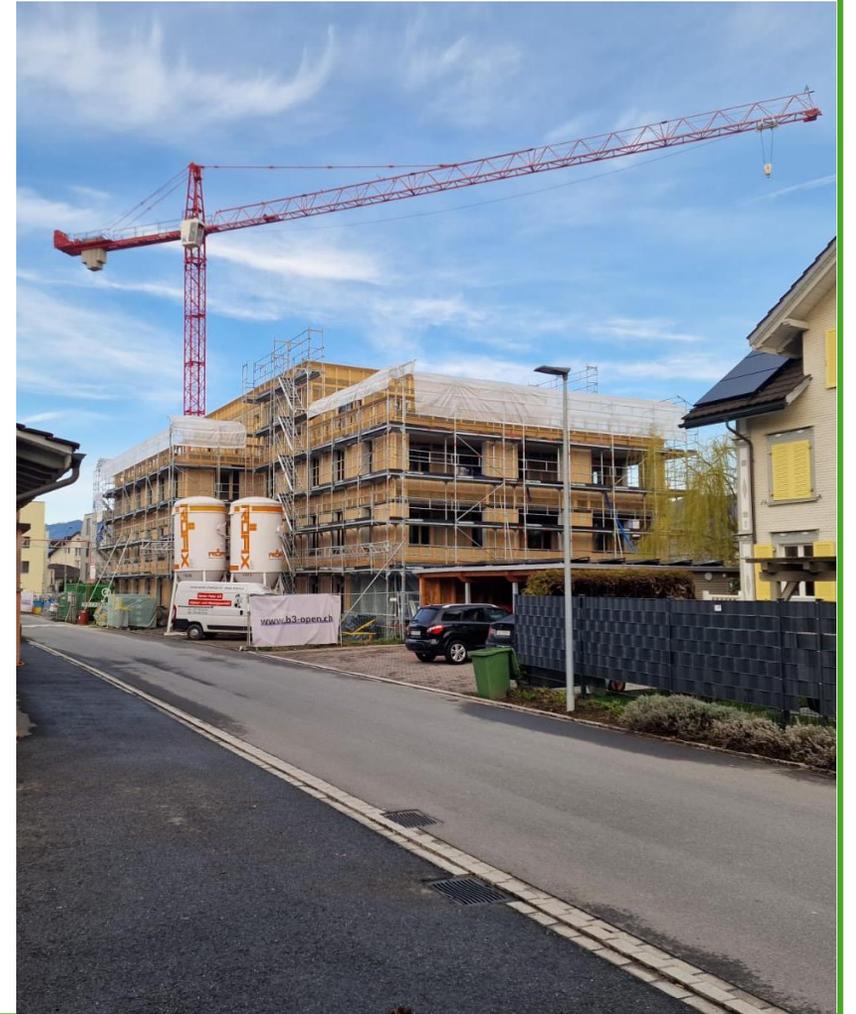
- Keller
- Kellerabgang
- Bodenplatte,
Decken und Wände

Betonmenge

- 787 m³

Eingespartes
CO₂

- durch Clim@Add®
gebundenes CO₂-
59,03 t



Bürogebäude EnergieWerk Ilg in Dornbirn, AT

Betonteile

- Boden EG
- Decken
- Treppe

Betonmenge

- 80 m³

Eingespartes CO₂

- durch Clim@Add®
gebundenes CO₂ -
5,3 t
- Eingesparte Menge
CO₂ durch
Zementreduktion -
1 t



Technikgebäude der ÖBB

→ baugleich in Bregenz und Klaus, AT

Betonteile

- Bodenplatte
- Decken und Wände

Betonmenge

- 101 m³

Eingespartes CO₂

- durch Clim@Add®
gebundenes CO₂ -
7,2 t
- Eingesparte Menge
CO₂ durch
Zementreduktion -
1,4 t



Industrieanlage

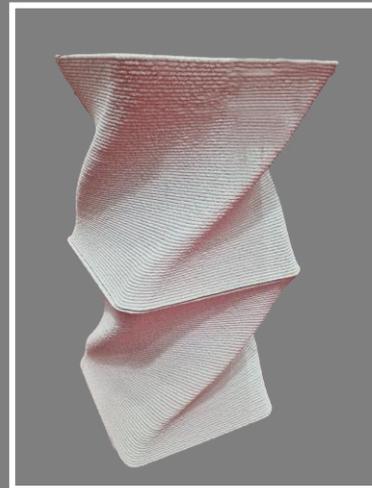
Fa. Sonnenerde in Riedlingsdorf, AT

Betonteile	<ul style="list-style-type: none">• Streifenfundamente• Bodenplatte• Wände
Betonmenge	<ul style="list-style-type: none">• 2730 m³
Eingespartes CO ₂	<ul style="list-style-type: none">• durch Clim@Add® gebundenes CO₂ - 245,70 t• Eingesparte Menge CO₂ durch Zementreduktion - 45,81 t





Was wir mit Clim@Add® noch so können...



WIR haben bereits 7.000 m³ Klimabeton gebaut!

WIR haben dadurch 72 t CO₂ eingespart!

WIR haben 480 t CO₂ der Atmosphäre entzogen!

WIR reden nicht nur, sondern bauen!

Besuchen Sie uns an unserem Stand!
Wir freuen uns auf den Austausch!

